

## REFERENZ

# Marchwood Kraftwerk, Wasseraufbereitungsanlage, Southampton, England

### Baumaßnahme

- Bodenbeschichtung - Industrie-Systeme

### Objekttyp

- Industriegebäude / Hallen

### Kurzbeschreibung

Im neuen CCGT Kraftwerk musste der Wasseraufbereitungsraum der Anlage in dem Schwefelsäure und Natriumchlorid gelagert und verwendet werden, mit einem Novolac-Epoxidharzbeschichtungssystem versehen werden, um die strengen Anforderungen des Klienten zu erfüllen.

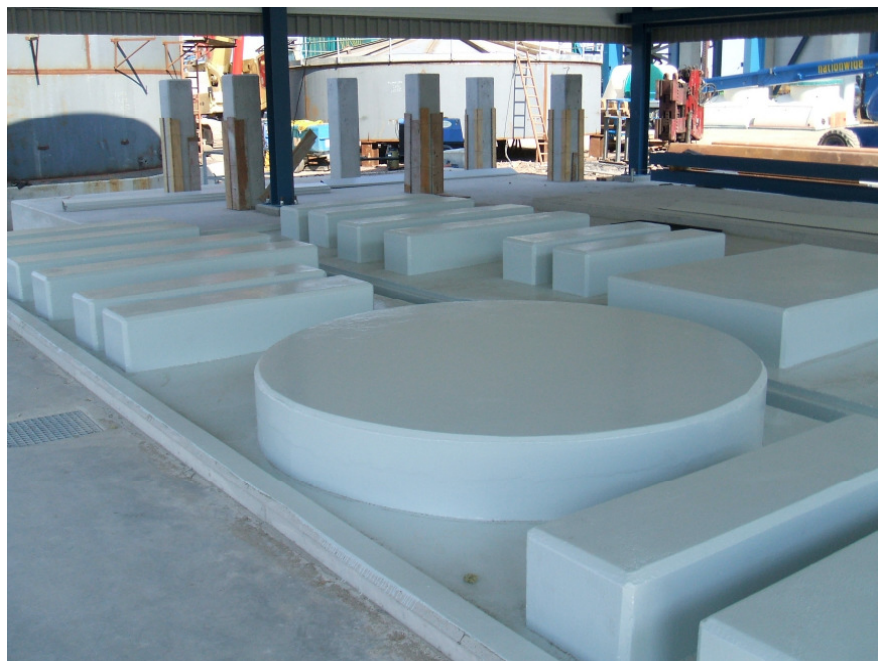
### Problemstellung

Der frisch gegossene Beton benötigte eine widerstandsfähige Schutzbeschichtung, um der starken Säure (98% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) und Alkalilauge (45% NaOH) in der Wasseraufbereitungsanlage standzuhalten. Die Beschichtung musste aufgebracht werden, bevor die Anlage in Position herabgelassen wurde. Das bedeutete, dass das System ohne Wetterschutz am Gebäude installiert werden musste. Das gewählte System besteht aus Epoxy MT 100 als feuchtigkeitstolerante Grundierung gefolgt von 3 Beschichtungen Epoxy CR, ein hoch widerstandsfähiges Novolack-Epoxidharz.

### eingesetzte Produktsysteme / Größe

#### Bodenbeschichtung - Industrie-Systeme

Epoxy MT Primer  
Epoxy CR Coating



Um zu gewährleisten, dass keine Nadelstichporen vorhanden waren, wurde eine Holliday (Funken-)Prüfung an der Oberfläche durchgeführt, um Stecknadelporen zu finden, die erst geschlossen wurden, bevor die letzte Beschichtung mit Epoxy CR aufgebracht wurde.

### Verarbeiter

Floor Trak Ltd.

### Fertigstellung

2008

### Auftraggeber

Siemens