



# PCB Coat EP 2K

## - PCB Sperrschicht EP 2K -

Geprüfte Epoxydharzbeschichtung zur Sanierung PCB-belasteter Bauteile

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	
	VPE	10 kg
	Gebinde-Typ	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	11
	Art.-Nr.	
weiß	1461	■
silbergrau	1463	■

### Verbrauch

Ca. 0,60 kg/m<sup>2</sup> bei 3 Anstrichen

Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundbeschaffenheit.



### Anwendungsbereiche

- Instandsetzung stark PCB-belasteter Sekundärflächen
- Instandsetzung schwacher PCB-Primärquellen
- Für die Anwendung auf mineralischen Untergründen



### Eigenschaften

- Besonders hohes PCB-Rückhaltevermögen
- Gut deckend
- Thixotrop
- Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



### Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

Festkörpergehalt	58 M-%
------------------	--------

■ Im Anlieferungszustand

	Komponente A	Komponente B	Mischung
Dichte (20 °C)	1,45 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C)	1900 mPa s	230 mPa s	450 mPa s



### ■ Im ausreagierten Zustand

PCB-Rückhaltevermögen	94 %
Glanzgrad	Seidenmatt

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

### Zertifikate

- [PCB-Rückhaltevermögen - Prüfbericht C.A.U. Dreieich](#)
- [Prüfbericht AgBB-Richtlinie](#)
- [VOC-Prüfung](#)

### Mögliche Systemprodukte

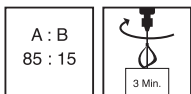
- [PCB Top \(0544\)](#)
- [PCB Coat W \(2998\)](#)

### Arbeitsvorbereitung

#### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

### Zubereitung



#### ■ Kombigebinde

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben. Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen. Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten. Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

**Mischungsverhältnis (A : B) 85 : 15 nach Gewichtsteilen**

Die fertige Mischung direkt applizieren.

### Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

#### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +8 °C bis max. +30 °C.

#### ■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

Max. 60 Minuten

#### ■ Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 12 Stunden und max. 48 Stunden. Bei längeren Wartezeiten die Oberfläche anschleifen und erneut grundieren.

#### ■ Aushärtungszeit (+20 °C)

Voll belastbar nach 7 Tagen.

Produkt ist zwingend in mind. 3 Arbeitsgängen aufzubringen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen, insbesondere in Verbindung mit hoher Luftfeuchtigkeit, verlängern generell die angegebenen Zeiten.



---

## Verarbeitungshinweise

Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.  
Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.  
Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.  
Für einen ausreichenden Luftaustausch ist zwingend zu sorgen, so dass Wasser an die Raumluft abgegeben werden kann.  
Das Ende der Topfzeit ist nicht durch ein Ansteigen der Viskosität oder der Temperatur erkennbar. Daher unbedingt die max. Verarbeitungszeit beachten.  
Bei Maschinenverarbeitung bitten wir um Rücksprache mit dem Remmers Technik Service, Tel. 05432 83-153.

---

## Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.  
Zusammenhängende Flächen nur mit Material gleicher Chargennummer verarbeiten, da es sonst zu geringen Farb-, Glanz- und Strukturunterschieden kommen kann.  
Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil.  
Arbeiten in PCB-kontaminierten Bereichen unterliegen besonderen Vorschriften, insbesondere den PCB-Richtlinien der Bundesländer, der DGUV Regel 101-004 und der TRGS 524.  
Abweichungen von aktuellen Regelwerken sind gesondert zu vereinbaren.  
Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

---

## Arbeitsgeräte / Reinigung



Geeignetes Mischgerät, Pinsel, Epoxyrolle, Airlessgeräte

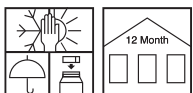
Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.  
Arbeitsgeräte und Verschmutzungen in frischem Zustand mit Wasser reinigen.  
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

### Remmers Werkzeuge

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

---

## Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

---

## Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!  
Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009) zu entnehmen.

---

## Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

---

## GISCODE

RE50 (alt: RE2)



#### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.

#### VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 140 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l

#### Leistungserklärung

➤ [Leistungserklärung GBI F 023-3](#)

#### CE-Kennzeichnung



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

07

GBI F 023-3

EN 13813:2002

1461

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 1
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.