



PUR RHE-217-Rohholz-Effektlack

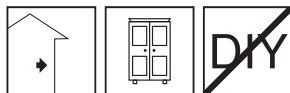
2K-Schichtlack für Naturholzeffekte auf hellen & dunklen Hölzern

Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	VPE	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
farblos	1957	■	■

Verbrauch 80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Massivhölzer & Furniere
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Gebleichte Hölzer
- Hölzer, die nicht angefeuert werden sollen
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Sehr gute Schleifbarkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Keine Untergrundanfeuerung

Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,935 g/cm ³
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 20
Geruch	Arttypisch
Glanzgrad	Tuchmatt

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Prüfnormen

DIN 68861, 1C Chemikalienbeständigkeit
DIN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

Mögliche Systemprodukte

- PUR H-280-Härter (1975)
 - V-890-Verdünnung (1955)
 - PUR ASL-226/05-Antiscratch-Lack (5130)
 - PUR BML-215-Brillant-Mattlack (1941)
-

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Harzgallen entfernen.

Nadelhölzer: Holzschliff P 80 - 120.

Laubhölzer: Holzschliff P 150 - 180

Unmittelbar nach dem Rohholzschliff sollte die Beschichtung erfolgen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Zubereitung



■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)

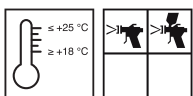
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und ggf. Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.



■ **Trocknung**

Staubtrocken: nach ca. 15 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden (der beste Rohholzeffekt wird nach Trocknung über Nacht erzielt)

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

Bei hoher Luftfeuchtigkeit während der Trocknung besteht die Gefahr des Weißanlaufens.

■ **Verdünnung**

Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung oder V-899-Verdünnung.

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

**Arbeitsgeräte /
Reinigung**

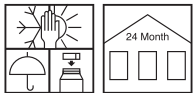
Airless-, Airmixpitzgeräte, Fließbecherpistole



Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**Persönliche
Schutzausrüstung**

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

**Deklaration gemäß VdL-
RL 01**

Produktgruppe: PU-Systeme
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Ester, Aromaten, Ketone, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.