



PU-Holzersatzmasse Set

Lösemittelfreies Rekonstruktionsset für Hölzer im Innen- und Außenbereich

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	72
VPE	
Gebinde-Typ	Eimer K
Gebinde-Schlüssel	01
Art-Nr.	
2387	■
Set besteht aus: 1 kg PU-Holzersatzmasse (Harzkomponente), 0,5 kg Spezial-Holzspäne, Ölfolie und Verarbeitungsanleitung	

Verbrauch 1 Liter zu rekonstruierendes Volumen: 0,5 kg (1 Teil) PU-Holzersatzmasse und 0,25 kg (2 Teile) Sägespäne

Anwendungsbereiche



- Zur Rekonstruktion von Holzbauteilen
- Balken im Fachwerk-Bereich
- Balkenkopfsanierung
- Holzleimbinder
- Fenstersanierung
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften

- Enthält alle Bestandteile, die zur Verarbeitung notwendig sind
- In Holzoptik
- Dampfdiffusionsoffen
- Erhöhte Druckfestigkeit
- Überstreichbar

Produktkenndaten

Dichte (20 °C) Ca. 0,7 g/cm³ (PU-Holzersatzmasse)

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Mögliche Systemprodukte

- Rofalin Acryl (2330)
- Aqua OWF-68/tm-Öl-Wetterschutz-Farbe ^[eco] (7740)
- Aqua OML-48/tm-Öl-Mittelschicht-Lasur ^[eco] (7710)
- Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3in1 (7090)
- Aqua DL-65-Decklack PU (7200)
- Aqua MSL-45/sm-Mittelschicht-Lasur UV+ (7130)
- HSL-30/m-Profi-Holzschutz-Lasur 3in1* (7100)
- Aqua HSL-35/m-Profi-Holzschutz-Lasur 3in1 * (7120)
- Aqua DSL-55-Dickschicht-Lasur PU (7220)
- MSL-40/sm-Mittelschicht-Lasur UV+ (7240)

*Biozidprodukte vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen!

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Zulässige Holzfeuchtigkeit: $u < 18 \%$

■ Vorbereitungen

Stabile Form (z.B. Tischlerplatte) in der ursprünglichen Dimension des Holzbauteils herstellen und mit Trennpapier auskleiden.

Bei größeren Ansätzen (>3 kg) sollte die Form zusätzlich mit Schraubzwingen gesichert werden. Maximale Ansatzgröße von 7,5 kg nicht überschreiten (Berstgefahr).

Zubereitung



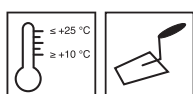
■ Anmischung

2:1 mit Sägespänen (Zulässige Holzfeuchte 8-12 %, Spangröße < oder = 1 mm) nach Gewicht (nach Volumen 1:2).

Das Material mind. 3 Minuten mit den Spänen mischen bis eine rieselfähige Konsistenz erreicht ist.

Verarbeitungszeit max. 10 Minuten, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +25°C

Die Masse in den Hohlraum füllen, mit Kelle verdichten, mit Trennpapier belegen und dicht verschliessen.

Nach 24 Stunden die Form entfernen.

Rekonstruierte Bereiche können nach 7 Tagen geschliffen und dekorativ überstrichen werden.

Verarbeitungshinweise

Während der Verarbeitung darf keine zusätzliche Feuchtigkeit in den Reaktionsprozess gelangen.

Das Produkt vor Feuchtigkeit schützen.

■ Trocknung

Überarbeitbar: nach 7 Tagen

Hinweise

Bei Eingriffen in die Sicherheit tragender und aussteifender Holzbauteile ist ein Statiker einzuschalten. Als Hilfestellung für den Statiker vor Ort ist eine Musterstatik erarbeitet worden, die die Bemessung (Stabdübel, Flachstahldicke) in der Sanierung erleichtert.



Arbeitsgeräte / Reinigung

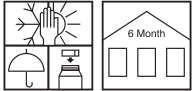
Kelle



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Verdünnung V 101 reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.
Im angetrockneten oder ausgehärteten Zustand ist eine Reinigung nicht mehr möglich.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 6 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.