



Technisches Merkblatt
 Artikelnummer 7378 - 7398

MultiSil

Siliconkautschukdichtstoff (DIN 18545-E).

Neutralvernetzend (Alkoxisystem).

Baustoffklasse B1, DIN 4102 Teil 1.

Klassifizierung: ISO 11600-G-25 LM und
 ISO 11600-F-25 LM

Produkteigenschaften

Geruchsarmer Silicondichtstoff mit aktiver Produktkonservierung. Bitumenverträglich.

Universell einsetzbar für Verglasungen und im Fensterbau. Für abriebfeste Versiegelungen, im Sanitärbereich, für Dehnungsfugen im Hochbau und für stark belastete Anschlussfugen. Die Einsatzgebiete sind durch verschiedene Prüfberichte nachgewiesen.

Remmers MultiSil ist extrem haftstark und benötigt auf vielen Untergründen keine Haftgrundierung.

Untergrund

Die Fugenflanken müssen tragfähig, trocken, sauber und fettfrei, Metalle metallblank sein.

Lose und nicht ausreichend haftende Anstriche entfernen. Im Baubereich Fugenabmessungen gemäß DIN 18540 einhalten. Zu tiefe Fugen mit Remmers Rundschnüren füllen. Im Fensterbereich Vorschriften der DIN 18545 oder Informationen des IFT Rosenheim beachten. Auf lösemittelhaltigen Holzschutzlasuren, Kunststoffen und unbekanntem Untergründen ist ein Vorversuch empfehlenswert. Als Haftgrundierung Remmers Silicon Primer P verwenden, Abluftzeiten beachten.

Produktkenndaten

Dichte:	ca. 1,0 g/ml
Hautbildezeit (Normklima):	ca. 10 Minuten
Verarbeitungstemperatur:	+5° C bis +35° C
Durchhärtung:	ca. 1,5 mm/Tag

Produktkenndaten im abgeordneten Zustand:

Dehn-Spannungswert 100 % (DIN 52455-A1):	0,28 N/mm ²
Dehn-Spannungswert 25 % (DIN 52455-A1):	0,08 N/mm ²
Reißfestigkeit (DIN 52455-1):	0,60 N/mm ²
Reißdehnung (DIN 52455-1):	ca. 210 %
Rückstellvermögen (DIN 52458-BR-1-100):	> 90 %
Volumenschwund (DIN 52451-A):	ca. -3 %

Verarbeitung

Kartusche öffnen und Düse entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden. Fuge mit Remmers MultiSil ausspritzen. Material dabei mit genügendem Druck auf die Fugenflanken aufbringen, dann mit angefeuchtetem Spachtel abglätten.

Hinweise

Nicht anwenden auf Natursteinen. Für Aquarien und Unterwasserfugen nicht geeignet. Auf bestimmten Lacken und Kunststoffen leichte Vergilbung möglich. Die angegebenen Zeitwerte für Hautbildung und Durchhärtung sind lagerabhängig

und ändern sich mit Alterung des Produktes.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Hand- oder Druckluftpistole, Spachtel und Klebeband.

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform:

Kartuschen 310 ml, Alu-Puppen 400 ml und 600 ml jeweils lt. gültigem Produktprogramm.

Verbrauch:

100 ml/afd.M. bei 1 cm² Fugenquerschnitt.

Lagerung:

In Originalgebinden verschlossen,
bei kühler und trockener Lagerung
12 Monate, Gebindeaufdruck be-
achten.

Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicher-
heit bei Transport, Lagerung und
Umgang sowie zur Entsorgung
und Ökologie können dem aktuel-
len Sicherheitsdatenblatt entnom-
men werden.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbe-
reich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und
Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres
Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes
keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den
Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende
Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das
Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbe-
dingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblat-
tes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

7378-7398 TM_01-12 EM-JDi-Ke

